

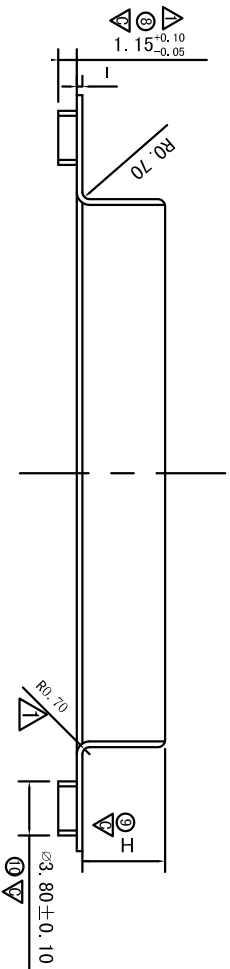
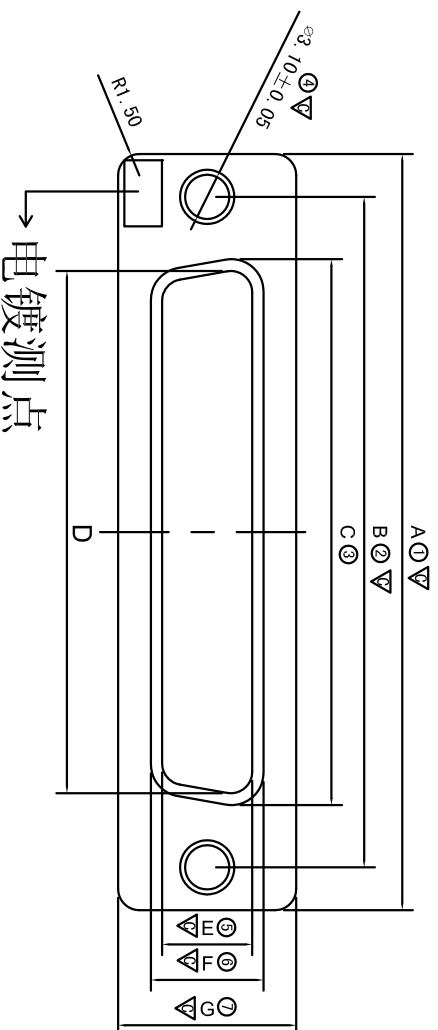
| 变更标记 | 日期         | 变更内容    | 签名 | 核准 |
|------|------------|---------|----|----|
| ①    | 2013.01.17 | 尺寸、公差变更 | 刘峰 |    |
| ②    | 2014.03.13 | 膜厚变更    | 刘峰 |    |
| ③    | 2017.03.29 | 尺寸变更    | 刘峰 |    |

电镀膜厚规格表

|          | Cu (μ") |     | Ni (μ") |     | Sn (μ") |     |
|----------|---------|-----|---------|-----|---------|-----|
|          | Min     | Max | Min     | Max | Min     | Max |
| NI (12H) | 80      | 120 | 60      | 140 | /       | /   |
| NI (24H) | 80      | 200 | 80      | 200 | /       | /   |
| NI (48H) | 120     | 320 | 120     | 200 | /       | /   |
| SN       | 80      | 120 | /       | /   | 120     | 200 |
| 特电锡      | CU NI   | 80  | 120     | 60  | 80      | 100 |
|          |         | 200 | 320     | /   | 200     | 320 |

Note:

1. 成品尺寸标准见附图。(材质: SPCC)
2. 成品表面不可有压伤、刮伤、跳屑缺陷, 抽制部位不允许有愈合、破裂现象。
3. 成品外型, 中窗及两个孔冲切后, 冲切面应光滑、平整。毛刺高度 $<0.05\text{mm}$ ,
4. 注意成品各相对位置的对称度相差 $<0.10\text{mm}$ .)
5. 实配胶芯: 取相应胶芯与铁壳实配, 按紧后检查胶芯与铁壳是否密合。
6. 铁壳翻边处不可有缺口及裂缝
7. 标示“ $\nabla$ ”为重点管控尺寸



DB101-X S B X X A O X X O

Pin:  
09 15 25 37 50

电镀:

A: 金 B: 金3U" C: 三价五彩 D: 三层锡  
E: 六价五彩 K: 黑镍 W: 雾锡 N: 镍 T: 锡  
M: 素材 X: 蓝锌 5: 三元合金

盐雾:

B: 12小时 C: 24小时 D: 36小时  
E: 48小时 F: 72小时 G: 96小时 0: 无

材厚:

A: 0.3 B: 0.35 C: 0.4 D: 0.5 E: 0.8

过油:  
1: 过油 0: 不过

|     | A $\pm 0.07$ | B $\pm 0.10$ | C $\pm 0.08$ | D $\pm 0.08$ | E $\pm 0.05$ | F $^{+0.1}_{-0.05}$      | G $\pm 0.07$ | H $\pm 0.08$ | I $\pm 0.02$ |
|-----|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------|--------------------------|--------------|--------------|--------------|
| 9S  | 30.80        | 25.00        | 16.30        | 14.65        | 6.30         | 7.90                     | 12.50        | 5.80         | 0.35         |
| 15S | 39.20        | 33.30        | 24.70        | 23.35        | 6.30         | 7.90                     | 12.50        | 5.80         | 0.35         |
| 25S | 53.04        | 47.04        | 38.30        | 36.65        | 6.30         | 7.90                     | 12.50        | 5.80         | 0.35         |
| 37S | 69.40        | 63.50        | 54.80        | 53.45        | 6.50         | 7.90                     | 12.50        | 5.80         | 0.40         |
| 50S | 67.00        | 61.00        | 52.30        | 50.70        | 9.30         | 10.80 $^{+0.05}_{-0.10}$ | 15.40        | 6.00         | 0.40         |



东莞扬顺五金电子有限公司  
Dong Guan City Yang Shun Hardware Electron Co., Ltd

| 未注公差             | 设计     | 刘峰 | 品名规格 | D-SUB-9/50P母抽牙铁壳 |
|------------------|--------|----|------|------------------|
| X, X.X           | ±0.20  | 审核 | 料号   | DB101-xSBxxA0xx0 |
| X.XX             | ±0.10  | 核准 | 日期   | 2012.08.15       |
| X.XXX            | ±0.05  | 单位 | mm   | 图号               |
| X.XXX            | ±0.001 | 比例 | 1:1  | 版次               |
| X.° ±2° X.X' ±1° |        |    |      | YS-13-0027       |
|                  |        |    |      | A/2              |