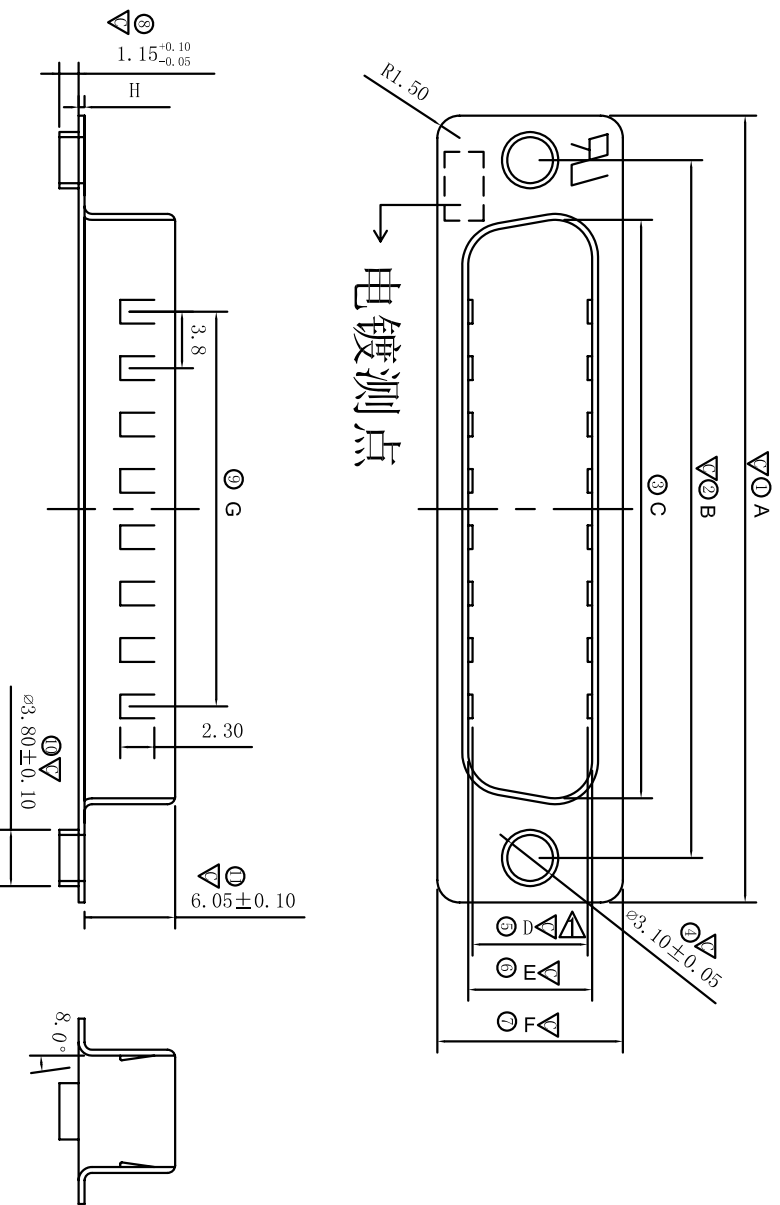


变更标记	日期	变更内容	签名	核准
△	2012.10.30	尺寸、公差变更	刘峰	

Note:

1. 成品尺寸标准见附图。(材质: SPCC)
2. 成品表面不可有压伤、刮伤、跳屑缺陷, 抽制部位不允许有愈合、破裂现象。
3. 成品外型, 中窗及两个孔冲切后, 冲切面应光滑、平整。毛刺高度 $<0.05\text{mm}$, 不可有冲切不规则, 孔上翻及眼圈现象。
4. 注意成品各相对位置的对称度相差 $<0.10\text{mm}$, 平面上翘 $<0.10\text{mm}$ 。
5. 实配胶芯: 取相应胶芯与铁壳实配, 按紧后检查胶芯与铁壳是否密合。
6. 标示▽为重点管控尺寸



Pin	A	B	C	D	E	F	G	H
9P	$A \pm 0.07$	$B \pm 0.05$	$C \pm 0.10$	$D \begin{smallmatrix} +0.0 \\ -0.15 \end{smallmatrix}$	$E \pm 0.05$	$F \pm 0.07$	$G \pm 0.10$	$H \pm 0.02$
15P	30.80	25.00	16.90	7.80	8.36	12.50	7.60	0.35
25P	39.20	33.30	25.35	7.80	8.36	12.50	15.20	0.40
37P	53.05	47.05	38.95	7.80	8.36	12.50	26.60	0.40
50P	69.40	63.50	55.42	7.80	8.36	12.50	41.80	0.40
	67.00	61.00	52.80	10.70	11.30	15.40	40.70	0.40

DB101-X P B X X A A X X 0

Pin: 09 15 25 37 50
 电镀:
 A: 金 B: 金3U C: 三价五彩 D: 三层锡
 E: 六价五彩 K: 黑镍 W: 雾锡 N: 镍 T: 锡
 M: 素材 X: 蓝锌 5: 三元合金

过油:
 1: 过油 0: 不过
 材质:
 A: 0.3 B: 0.35 C: 0.4 D: 0.5 E: 0.8

盐雾:
 B: 12小时 C: 24小时 D: 36小时
 E: 48小时 F: 72小时 G: 96小时 0: 无



东莞扬顺五金电子有限公司

Dong Guan City Yang Shun Hardware Electron Co., Ltd

未注公差	设计	刘峰	品名规格	D-SUB-9/50P公抽牙铁壳印UL	
X. ± 0.20	审核		料号	DB101-xPBxxxxx0	型号
XX ± 0.10	核准		日期	2012.08.20	图号
XXX ± 0.05	单位	mm	比例	1:1	版次
XXXX ± 0.001					A/1
X° ± 2° X.X° ± 1°					